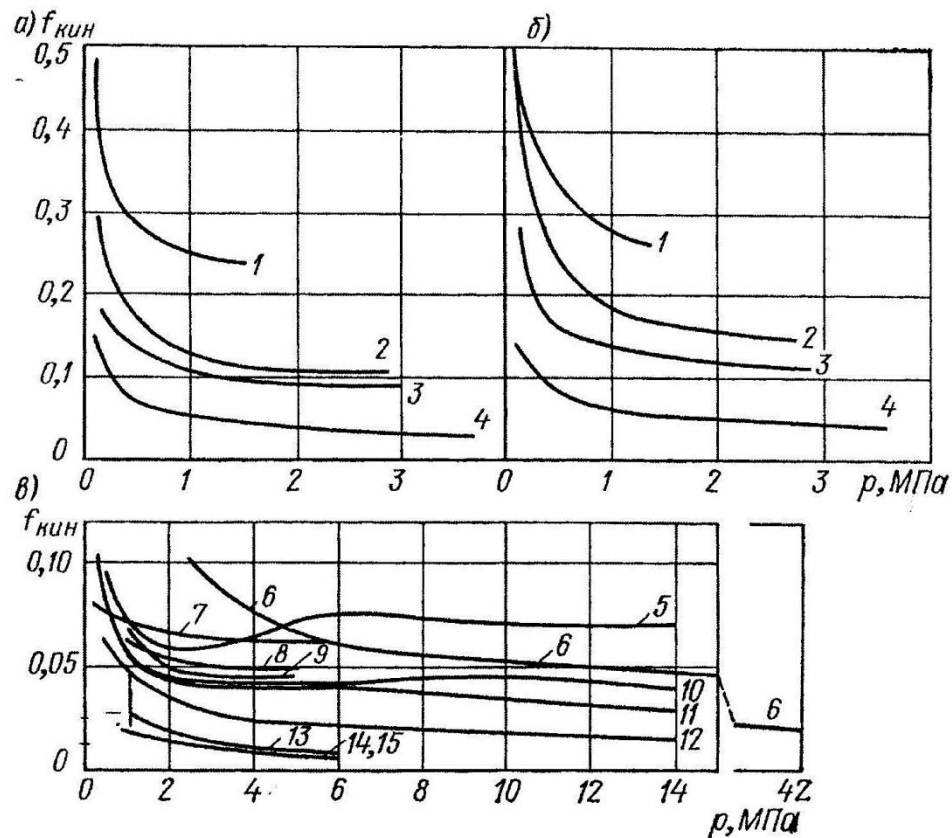


Додаток II. Коефіцієнт кінетичного тертя між валом і набивкою $f_{\text{еді}}$



1 – азбестовий шнур (АШ); 2 – набивка із стружки фторопласту-4 без змащення (Ф-4); 3 – фторопластографітова композиція (ФГ); 4 – набивка із стружки фторопласту-4 зі змащенням (Ф-4с); 5 – бавовняна суха набивка (ХБС); 6 – вентильна (АПРПС) і азбестова суха набивка (АС); 7 – азбестографітова композиція (АГ); 8, 10 – прядив'яна просочена набивка (ПП); 9, 11 – бавовняна просочена набивка (ХБП); 12, 13 – азбестова просочена набивка (АП); 14 – азбестодротяна набивка (АПР); 15 – пластична набивка (ПН)

Рис. II.1. Залежність коефіцієнта $f_{\text{еді}}$ від тиску середовища p :

$$a - v = 0,05 \text{ м/с}, p \leq 4 \text{ МПа} ; б - v = 0,35 \text{ м/с}, p \leq 4 \text{ МПа} ;$$

$$в - v = 0,01 \text{ м/с (криві 5-7, 10-12, 15)} \text{ і } v = 2,76 \text{ м/с (криві 8, 9, 13, 14)}, p \leq 15 \text{ МПа}$$